Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mecklenburg-Vorpommern GmbH





Metallographie

- Anfertigung von Makroschliffen von Schweiß- und Lötverbindungen
 (Stahl, Gusseisen, Al- und Al-Legierungen, Cu-Cu-Legierungen, Ni-und Ni-Legierungen u.a.)
- Anfertigung von Mikroschliffen von Grundwerkstoffen und Schweißnähten (Stahl, Gusseisen, Al- und Al-Legierungen, Cu-Cu-Legierungen, Ni-und Ni-Legierungen u.a.)
 - o Anwendung verschiedener Einbettmethoden (Warm- & Kalteinbettung, Einbettung unter Vakuum)
 - Anwendung verschiedener Ätzmethoden (Korngrenzenätzungen, Farbätzungen)
- Gefügebeschreibungen und -bewertungen
- Untersuchungen von Altstählen
- Schweißeignungsuntersuchungen
- Korngrößenbestimmung
- Baumannabdruck

Ausstattung

- Schleif- und Poliersystem TegraPol-31 / TegraForce-5 / TegraDoser-1 (Struers)
- Schleif- und Poliersystem TegraPol-30/ LaboForce-100 / LaboDoser-100 (Struers)
- Schleifsystem EcoMat300 (Buehler)
- Warmeinbettpresse LaboPress-3 (Struers)
- Trenngerät Discotom-5 (Struers)



<u>Prüfnormen</u>

DIN EN ISO 17639

Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten

DIN EN ISO 643

Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße

DIN EN ISO 945-1

Mikrostruktur von Gusseisen – Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung

ASTM E 112

Bestimmung der mittleren Korngröße











