

## Antrag

auf Erteilung einer Bescheinigung zur Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11 (inkl. Betriebsbescheinigung)

Hersteller:

Straße, Nr.:

PLZ, Ort:

Telefon:

Fax:

E-Mail:

Betriebsinhaber:

Technischer Leiter:

Rückfragen an:

Der Antrag wird gestellt für den Schweißbetrieb:

Straße, Nr.:

PLZ, Ort:

### Anwendungsbereich (bitte ankreuzen)

Klasse				
B	C	D	E ohne ESE*	E mit ESE*

\*Eignungsnachweis zum Schweißen von Eisenbahnbrücken (RIL804)

- Eignungsnachweis für das Schweißen von Betonstählen nach DIN 4099
- Zertifikat EN ISO 3834 Teil \_\_\_\_

### Art der Beantragung

- erstmalig
- wiederholt:
  - Ablauf der Geltungsdauer am:
  - Bescheinigung bisher erteilt durch:
- wegen Änderung folgender Voraussetzungen:

Terminwunsch:

Anlagen:

Betriebsbeschreibung (bitte befügen)  
Organigramm (bitte befügen)

Das Unternehmen erklärt sich damit einverstanden, dass die Anschrift und der Geltungsbereich des Betriebes, der die Bescheinigung erhalten hat, in ein Verzeichnis aufgenommen wird.

\_\_\_\_\_  
(Ort, Datum)

\_\_\_\_\_  
(Stempel und Unterschrift)

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Prüfstelle (bitte nicht ausfüllen)
<p><b>1 Anwendungsbereich</b></p> <p>1.1 Umfang der Schweißarbeiten</p> <p>1.1.1 anzuwendende Normen und Regelwerke:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> DIN 4112, Fliegende Bauten (statisch)</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 4112, Fliegende Bauten (dynamisch)</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 4119, Tankbauwerke</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 4131, Antennentragwerke (statisch)</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 4131, Antennentragwerke (dynamisch)</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 4132, Kranbahnen, Stahltragwerke</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 4133, Stahlschornsteine (statisch)</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 4133, Stahlschornsteine (dynamisch)</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 4420, Arbeits- und Schutzgerüste</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 4421, Traggerüste</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 15018, Krane</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 18801, Stahlhochbau</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 18808, Hohlprofiltragwerke</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 18809; DIN FB 103; DIN FB 104, Straßenbrücken</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 19704, Stahlwasserbauten</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 22261, Bagger, Absetzer und Zusatzgeräte</li> <li><input type="checkbox"/> DIN 24117, Verteilermasten</li> <li><input type="checkbox"/> RIL 804, Eisenbahnbrücken</li> <li><input type="checkbox"/> andere Bauwerke (unter 1.1.2 erläutern)</li> </ul> <p>1.1.2 Erläuterungen</p>	
<p>Schweißprozesse (Prozess- Nr. nach DIN EN ISO 4063)</p>	
<p>Grundwerkstoffe; minimale/maximale Dicke (z. B. DIN EN 10025-S235JR, Dicke 4-20 mm)</p>	

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Prüfstelle (bitte nicht ausfüllen)
1.4 Schweißzusätze- und Hilfsstoffe mit Bezeichnung nach Norm und/oder Handelsnahme (z.B. DIN EN ISO 2560)	
1.5 Besonderheiten / Serienfertigung Serienfertigung <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein Bei „Ja“ Erläuterungen:	
<p><b>2 Personal</b></p> <p>2.1 Anzahl der Mitarbeiter im technischen Büro:</p> <p>2.2 Anzahl der Mitarbeiter in Werkstatt und Montage:</p> <p>2.3 Schweißtechnisches Personal, das dem Betrieb ständig angehört:</p> <p>2.3.1 Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en)<sup>1)2)</sup></p> <p>Name, Vorname:</p> <p>geboren am:</p> <p>Verantwortungsbereich:</p> <p>2.3.1.1 Berufsausbildung <sup>3)</sup></p> <p><input type="checkbox"/>Werksmeister seit: _____</p> <p><input type="checkbox"/>Meister, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/>Techniker, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/>Ing., seit: _____</p> <p><input type="checkbox"/>Ing. (grad), Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/>Dipl.-Ing., Prüfung am: _____</p> <p>2.3.1.2 Schweißtechnische Ausbildung <sup>2)</sup></p> <p><input type="checkbox"/>Lehrschweißer Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/>Schweißwerkmeister Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/>Schweißfachmann, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/>Schweißtechniker, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/>Schweißfachingenieur, Prüfung am: _____</p>	

<sup>1)</sup> Bei mehreren Personen Angaben auf formloser Beilage.

<sup>2)</sup> Tabellarischer beruflicher Werdegang als Anlage beifügen.

<sup>3)</sup> Zeugniskopien bitte beifügen.

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Prüfstelle (bitte nicht ausfüllen)
<p>2.3.1.3 Andere schweißtechnische Fachkenntnisse nach DIN EN ISO 14731 (entfällt bei Ausbildung nach 2.3.1.2)<sup>3)</sup></p> <p><input type="checkbox"/> Umfassend</p> <p><input type="checkbox"/> Spezifisch</p> <p><input type="checkbox"/> Basis</p> <p>2.3.1.4 Zusätzliche Aufgaben der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson</p> <p><input type="checkbox"/> Durchführung von Schweißerprüfungen</p> <p><input type="checkbox"/> Übernahme der Prüfaufsicht<sup>4)</sup></p>	
<p>2.3.2 Vertretung der Schweißaufsichtsperson(en)<sup>1)2)</sup></p> <p>Name, Vorname:</p> <p>geboren am:</p> <p>Verantwortungsbereich:</p> <p>2.3.2.1 Berufsausbildung<sup>3)</sup></p> <p><input type="checkbox"/> Werksmeister seit: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Meister, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Techniker, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Ing., seit: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Ing. (grad), Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Dipl.-Ing., Prüfung am: _____</p> <p>2.3.2.2 Schweißtechnische Ausbildung<sup>2)</sup></p> <p><input type="checkbox"/> Lehrschweißer Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißwerkmeister Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißfachmann, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißtechniker, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißfachingenieur, Prüfung am: _____</p> <p>2.3.2.3 Andere schweißtechnische Fachkenntnisse nach DIN EN ISO 14731 (entfällt bei Ausbildung nach 2.3.2.2)<sup>3)</sup></p> <p><input type="checkbox"/> Umfassend</p> <p><input type="checkbox"/> Spezifisch</p> <p><input type="checkbox"/> Basis</p>	

<sup>1)</sup> Bei mehreren Personen Angaben auf formloser Beilage.  
<sup>2)</sup> Tabellarischer beruflicher Werdegang als Anlage beifügen.  
<sup>3)</sup> Zeugniskopien bitte beifügen.  
<sup>4)</sup> bitte Zeugnisse der prüftechnischen Ausbildung als Kopie beilegen.

<b>Angaben des Antragstellers</b>	<b>Angaben der anerkannten Prüfstelle</b> (bitte nicht ausfüllen)
2.3.2.4 Zusätzliche Aufgaben der stellv. Schweißaufsichtsperson <input type="checkbox"/> Durchführung von Schweißerprüfungen <input type="checkbox"/> Übernahme der Prüfaufsicht <sup>4)</sup>	
2.3.3 Anzahl der Schweißer 2.3.3.1 geprüfte Werkstattschweißer <sup>5)</sup> _____ 2.3.3.2 geprüfte Montageschweißer <sup>5)</sup> _____	

<sup>4)</sup> bitte Zeugnisse der prüftechnischen Ausbildung als Kopie beilegen.

<sup>5)</sup> Kopien der Prüfbescheinigungen oder tabellarische Aufstellung der Schweißer mit gültiger Prüfung beifügen.

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Prüfstelle (bitte nicht ausfüllen)																								
<p><b>3 Betriebliche Einrichtungen*</b>            *) Bei nicht ausreichendem Platz Angaben bitte auf zusätzlichen Blättern machen.</p> <p>3.1 Größe der Fertigungswerkstätte(n)            insgesamt ca. in m<sup>2</sup> _____</p> <p>3.2 Größe der Schweißwerkstätte(n)            insgesamt ca. in m<sup>2</sup> _____</p> <p>3.3 Schweißmaschinen</p> <table border="1" data-bbox="197 685 919 1066"> <thead> <tr> <th>Anzahl</th> <th>Art der Schweißmaschine(n)</th> <th>max. Stromstärke</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p>3.4 Lagerungsart und -ort der Schweißzusätze und -hilfsstoffe:</p> <p>3.5 Rücktrocknungseinrichtung für Schweißzusätze:</p> <p>3.6 Lagerungsart und -ort der Grundwerkstoffe:</p> <p>3.7 Maschinen für die Schweißnahtvorbereitung:</p> <p>3.8 Hebezeuge:</p> <p>3.9 Heft-/Schweißvorrichtungen:</p> <p>3.10 Einrichtungen zur Wärmevor- und -nachbehandlung:</p> <p>3.11 Einrichtung für zerstörungsfreie, mechanische und metallografische Prüfungen:</p> <p>3.11.1 Betriebseigene:</p> <p>3.11.2 Betriebsfremde, bei den Firmen/Instituten/Anstalten:</p>	Anzahl	Art der Schweißmaschine(n)	max. Stromstärke																						
Anzahl	Art der Schweißmaschine(n)	max. Stromstärke																							

Angaben des Antragstellers		Angaben der anerkannten Prüfstelle (bitte nicht ausfüllen)
<b>4 Qualitätssicherung</b>		
4.1 Werkseigene Produktionskontrolle		
● verantwortlich:		
Name, Vorname:		
● Art der Kennzeichnung vorgefertigter Produkte:		
<b>4.2 Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834- ff.</b>		
<b>Lfd. Nr.</b>	<b>Fragen (Qualitätsanforderungen)</b>	
1.	Gibt es betriebliche Festlegungen zur Durchführung und Verantwortlichkeit der Vertrags- und Konstruktionsprüfung hinsichtlich schweißtechnischer Anforderungen?	
2.	Werden Unterlieferanten für Schweißaufgaben entsprechend den Anforderungen der DIN ISO EN 3834-3 nachweislich ausgewählt und kontrolliert?	
3.	Nennen Sie das Betriebspersonal für Qualitätsprüfungen. Sind Prüfer bzw. Mitarbeiter mit festgelegten Prüfungsaufgaben auf schweißtechnischem Gebiet eingesetzt?	

<b>Angaben des Antragstellers</b>		<b>Angaben der anerkannten Prüfstelle</b> (bitte nicht ausfüllen)
4.	Werden die betrieblichen Einrichtungen regelmäßig auf ihre Funktionstüchtigkeit, Genauigkeit und Anforderungen des Arbeitsschutzes überprüft?	
5.	Wird im Betrieb nach Schweißanweisungen (WPS) und Schweißplänen gearbeitet? Auflistung von WPS:	
6.	Gibt es betriebliche Festlegungen zur Qualitätssicherung vor, während und nach dem Schweißen?	
7.	Werden die Schweißer regelmäßig in den fachlichen Grundlagen der schweißtechnischen Qualitätskriterien unterwiesen?	

<b>Angaben des Antragstellers</b>		<b>Angaben der anerkannten Prüfstelle</b> (bitte nicht ausfüllen)
8.	Welche Maßnahmen werden bei Qualitätsabweichungen eingeleitet?	
9.	Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit. Ist in allen Phasen des Zuschnittes, der Vormontage und Montage die Kennzeichnung von Einzelteilen und Baugruppen entsprechend den Spezifikationen abgesichert?	
10.	Werden Qualitätsaufzeichnungen geführt und wie erfolgt die Auswertung und Ablage der Qualitätsaufzeichnungen?	

