

ANLAGE 1

Tabelle 1: Zuordnung der Anwendungsbereiche im Großen Eignungsnachweis

<input type="checkbox"/>	vorwiegend ruhend beansprucht (statische Beanspruchung; ohne Betriebsfestigkeitsnachweis)	DS 804	Eisenbahnbrücken
<input type="checkbox"/>	nicht vorwiegend ruhend beansprucht (dynamische Beanspruchung)	DIN 15 018	- Krane, schließt die nachfolgenden Normen ein: - Kranbahnen, Stahltragwerke - Geschweißte stählerne Straßenbrücken - Wasserbauwerke - Fliegende Bauten - Antennentragwerke - Stahlschornsteine
		DIN 4132 DIN 18 809	
		DIN 19 704/DIN 19 705 DIN 4112 DIN 4131 DIN 4133	

DIN 18 800 Teil 7, Abschnitt 6.2 gilt für:	Erweiterung je nach Anwendungsbereich, z.B.:
DIN 3397 - Niederdruckgasbehälter DIN 4024 - Stützkonstruktionen DIN 4112 - Fliegende Bauten DIN 4119 - Tankbauwerke DIN 4119 - Tankbauwerke DIN 4131 - Antennentragwerke DIN 4133 - Stahlschornsteine DIN 4420 - Arbeits- und Schutzgerüste DIN 4421 - Traggerüste DIN 11 622 Teil 4 - Gärfutterbehälter DIN 18 801 - Stahlhochbau DIN 18 808 - Hohlprofiltragwerke	- Überschweißen von Fertigungsbeschichtungen nach DASt-Ri 006 - Bolzenschweißen nach DIN 8563 Teil 10 - vollmechanisches Schweißen bei Stählen mit $R_e \leq 355 \text{ N/mm}^2$ nach DIN EN 288 Teil 3 - Stähle mit allgemeinem bauaufsichtlichen Zulassungsbescheid des DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik), z.B. hochfeste schweißgeeignete Feinkornbaustähle
← Grundanforderung →	← Erweiterung →

Erweiterung

Tabelle 2: Zuordnung der Anwendungsbereiche im Kleinen Eignungsnachweis

	Nur vorwiegend ruhend beansprucht (statische Beanspruchung)
	Serienfertigung anderer Bauteile. Werkstoffe u.a. nach DIN 18 800 Teil 7, Abschnitt 6.3.1.3
DIN 18 800 Teil 7, Abschnitt 6.3 sowie Anpassungsrichtlinie Teil 2, Abschnitt 4.3 gilt für:	Erweiterung je nach Anwendungsbereich z.B.:
DIN 4133 (nur Abmessungsbereich II aus St 37) - Stahlschornsteine DIN 4131 - Antennentragwerke DIN 4420 - Arbeits- und Schutzgerüste DIN 4421 - Traggerüste DIN 11 622 Teil 4 - Gärfutterbehälter DIN 18 801 - Stahlhochbau DIN 18 808 - Hohlprofiltragwerke Ohne Schweißverbindungen Rundrohr an Rundrohr	- Schweißen von Rundrohren an Rundrohr nach DIN 18 800 - bestimmte Bauteile aus St 52 (S 355) ohne Beanspruchung auf Zug und Biegezug - Bolzenschweißverbindungen nach DIN 8563 Teil 10 - vollmechanisches Schweißen nach DIN EN 288 Teil 3 - bestimmte Bauteile nach allgemeinem bauaufsichtlichen Zulassungsbescheid des DIBt, z.B. aus nichtrostenden Stählen
← Grundanforderung →	← Erweiterung →

Erweiterung