

CONTATO (em português)

Carla von dem Bach-Zelewski

Telefone & WhatsApp: +49 176 23150290

E-mail: bach-zelewski@slv-rostock.de

Inscrição

Favor solicitar o formulário de inscrição com nome e endereço através do seguinte e-mail:

bach-zelewski@slv-rostock.de

ou preencher online no nosso site:

<https://slv-rostock.de/aus-und-weiterbildung/international>

Valor

Preço total do curso: EUR 6.250,00

INCLUSIVE TODAS AS AULAS PRÁTICAS, PROVAS INTERMEDIÁRIAS, EXAME FINAL, CERTIFICADO IWE (IIW) E A QUALIFICAÇÃO EM SEGURANÇA EM LASER.

O curso pode ser parcelado em até 13 vezes:
1x parcela no ato da matrícula + 12 parcelas mensais
O pagamento será efetuado via PayPal.

Descontos para pagamento à vista e empresas

Como chegar (aulas e provas)

LC Soldas

Rua Alfredo Mattioli, 100 - Estação,
Araucária - PR, 83705-188



Head Office

Schweißtechnische Lehr- und
Versuchsanstalt Mecklenburg-
Vorpommern GmbH

Alter Hafen Süd 4

DE-18069 Rostock

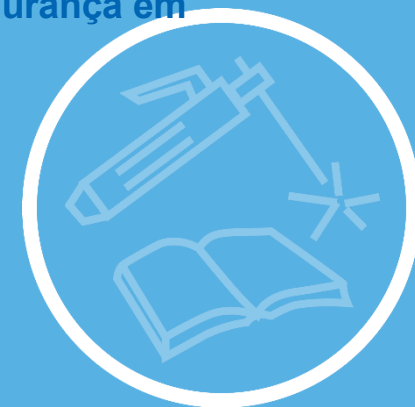
Tel +49 381 660982-10

www.slv-rostock.de

Qualificação e Certificação

**Engenheiro Internacional de
Soldagem (IWE)**

**Qualificação em segurança em
LASER (LSO)**





Muitas tarefas aguardam o engenheiro de soldagem

A certificação **IWE Engenheiro internacional de soldagem** é destinada a profissionais com formação superior e garante conhecimento e habilidade para resolver problemas de fabricação por soldagem independentemente do processo, material ou aplicação. Além disso, os IWEs podem executar atividades de coordenação de soldagem em conformidade à várias normas e códigos globais. A qualificação como engenheiro de soldagem amplia consideravelmente o campo de atuação de um engenheiro em empresas metalmeccânicas.

Tarefas e responsabilidades diversas podem-lhe ser outorgadas:

Supervisão de processos de soldagem no âmbito do controle de produção na própria empresa

Para muitas atividades de soldagem, as normas ou condições de fornecimento exigem que a empresa comprove a sua qualificação em soldagem. Essa certificação do fabricante de acordo com a norma DIN EN 1090-1 é uma categoria de "habilitação em técnica de soldagem", que a empresa deve possuir, para produzir estruturas soldadas.

As muitas regras da tecnologia de soldagem com as suas definições em normas de diretrizes a serem respeitadas pelo supervisor de soldagem, não podem ser suficientemente ensinadas em um curso de engenharia comum.

Fora isso, com a nova norma ISO 3834 as empresas com soldagem no processo produtivo têm que empregar profissionais com a formação de Engenheiro Internacional de Soldagem de acordo com as normas do IIW.

Atuação na gestão em setores operacionais

Em empresas de médio e grande porte há a atuação de engenheiros de soldagem em diferentes níveis de gestão para garantir a observação das regras de trabalho na tecnologia de soldagem.

Exemplos são:

- ✓ Gerenciamento das operações, gestão do canteiro de obras
- ✓ Construção, departamento de ensaios
- ✓ Planejamento de produção, gerenciamento de produção
- ✓ Preparação do trabalho, qualidade assegurada
- ✓ Atendimento ao cliente

Pré-requisitos para a participação do curso

Bacharel em engenharia com mínimo de 5 anos de estudo

ou

Tecnólogo em engenharia com mínimo de 3 anos de estudo + 2 anos de experiência em soldagem nos últimos 5 anos

nas seguintes áreas: mecânica, máquinas, materiais, metalúrgica, produção industrial, física tecnológica, construção naval, aeronáutica e ciências tecnológicas aplicadas.

Podem frequentar também o curso formados em outras áreas de engenharia que tenham pelo menos 2 anos de experiência profissional em metalomecânica e/ou tecnologia de soldagem, por exemplo construção civil, automação, elétrica, eletrônica, minas, mecatrônica, gestão industrial.

Antes da matrícula será avaliado individualmente o currículo vital de cada aluno. Para tanto é necessário o envio deste em inglês no ato da inscrição.

Início: 28/03/2025

As aulas são presenciais nas sextas e sábados com presença obrigatória. Todas as aulas (teóricas e práticas), as provas intermediárias assim como o Exame Final serão administrados na sede da LC Soldas em Araucária-PR com presença obrigatória.

Horário:	Sextas	16h00 - 20h30
	Sábados	08h00 - 15h40

Estrutura e duração do curso

IWE Área 1 -	Fundamentos da tecnologia de soldagem (Conhecimento técnico teórico básico) 93 horas
IWE Área 2 -	Fundamentos práticos (Exercícios e demonstrações de soldagem) 60 horas
IWE Área 3 -	Curso principal (Aprofundamento dos conhecimentos de tecnologia de soldagem, exemplos de casos) 295 horas

Conteúdo do curso

Módulo 1: Processos e equipamentos de soldagem

Equipamentos e fontes de soldagem, processos de soldagem a arco, soldagem a gás, soldagem por resistência, brasagem, aspersão térmica, processos especiais de soldagem, corte térmico, automação em soldagem.

Módulo 2: Materiais e seu comportamento sob a soldagem

Fundamentos de ciência dos materiais, produção e classificação dos aços, metalurgia da soldagem, soldabilidade de aços, ligas de alumínio, cobre, níquel e outros, ensaios mecânicos e metalografia.

Módulo 3: Construção e projeto de juntas soldadas

Fundamentos da resistência dos materiais para projeto de juntas soldadas, simbologia da soldagem, comportamento de componentes soldados sob cargas estáticas, dinâmicas ou influenciadas pela temperatura, mecânica da fratura.

Módulo 4: Engenharia de soldagem e fabricação

Garantia da qualidade e aplicação de normas, qualificação de fornecedores, procedimento de soldagem e soldador, tensões residuais e deformação em componentes soldados, inspeção de juntas soldadas, ensaios não destrutivos, segurança no trabalho, prevenção de acidentes, estudos de caso.

Aulas Práticas

Soldagem a gás, a arco elétrico (ER, TIG e MIG/MAG), demonstração de outros processos.

Qualificação adicional em segurança em LASER (DGUV 303-005): LSO (Laser Safety Officer)

- ✓ Fundamentos físicos da tecnologia laser
- ✓ Efeitos biológicos da radiação laser
- ✓ Fundamentos legais e normas técnicas
- ✓ Normas e diretrizes
- ✓ Classes de laser, limites de exposição, riscos (diretos/indiretos)
- ✓ Seleção e implementação de medidas de proteção
- ✓ Conteúdo e exemplos para avaliação de riscos