

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

SLV M-V GmbH

(Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mecklenburg-Vorpommern GmbH)

Alter Hafen Süd 4, 18069 Rostock

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Eindring-, Magnetpulver-, Ultraschall- und Sichtprüfung), mechanisch-technologische Prüfungen, emissionsspektrometrische Analysen und metallographische Prüfungen an metallischen Werkstoffen, ihren Legierungen und Schweißverbindungen sowie Korrosionsprüfungen in der metallerzeugenden und metallverarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 20.01.2020 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-17366-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 7 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-17366-01-00**



Berlin, 20.01.2020

Im Auftrag Dipl.-Ing. (FH) Ralf Egner
Abteilungsleiter

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17366-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 20.01.2020

Ausstellungsdatum: 20.01.2020

Urkundeninhaber:

SLV M-V GmbH

**(Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mecklenburg-Vorpommern GmbH)
Alter Hafen Süd 4, 18069 Rostock**

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Eindring-, Magnetpulver-, Ultraschall- und Sichtprüfung), mechanisch-technologische Prüfungen, emissionsspektrometrische Analysen und metallographische Prüfungen an metallischen Werkstoffen, ihren Legierungen und Schweißverbindungen sowie Korrosionsprüfungen in der metallerzeugenden und metallverarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17366-01-00

1 Zerörungsfreie Prüfverfahren

1.1 Durchstrahlungsprüfungen *

DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 6, nur Röntgen, nur stationär</i>)
DIN EN ISO 17636-1 2013-05	Zerörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen (hier: <i>nur Röntgen, nur stationär</i>)
DIN EN ISO 17636-2 2013-05	Zerörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitaler Detektoren (hier: <i>nur Röntgen, nur stationär</i>)
DIN EN 12681 2013-06	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung (hier: <i>nur stationär</i>) (<i>zurückgezogene Norm</i>)

1.2 Eindringprüfungen *

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 8</i>)
DIN EN ISO 3452-6 2009-04	Zerörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 6: Eindringprüfung bei Temperaturen unter 10 °C (hier: <i>Abschnitt 4</i>)
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

1.3 Magnetpulverprüfungen *

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 7 bis 14</i>)
------------------------------	---

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17366-01-00

DIN EN ISO 17638
2017-03 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulver-
prüfung

DIN EN 10228-1
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1:
Magnetpulverprüfung

1.4 Ultraschallprüfungen *

DIN EN ISO 17640
2019-02 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschall-
prüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung
(hier: *Abschnitte 7 bis 10, Anhang A*)

DIN EN ISO 16810
2014-07 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze
(hier: *Abschnitt 9*)

DIN EN ISO 16823
2014-07 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik

DIN EN ISO 16826
2014-06 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomoge-
nitäten senkrecht zur Oberfläche

DIN EN 10160
1999-09 Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke
größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)

DIN EN 10228-3
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3:
Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder
martensitischem Stahl

DIN EN 14127
2011-04 Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall

DIN ISO 4386-1
2015-12 Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager - Teil 1: Zerstörungsfreie
Ultraschallprüfung der Bindung für Lagermetall-Schichtdicken
≥ 0,5 mm
(hier: *Abschnitte 6 bis 8*)

DIN EN ISO 23279
2017-12 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschall-
prüfung - Charakterisierung von Anzeigen in Schweißnähten

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17366-01-00

1.5 Sichtprüfungen *

DIN EN ISO 17637
2017-04 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen

DIN EN 13018
2016-06 Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: *Abschnitte 5 und 6*)

1.6 Verfahrensübergreifendes Regelwerk für ZfP (hier für: RT, PT, MT, UT)

AD 2000 Merkblatt HP 5/3
Anlage 1
2015-04 Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren

2 Mechanisch-technologische Prüfungen

2.1 Zug-, Druck- und Biegeversuche *

DIN EN ISO 4136
2013-02 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch

DIN EN ISO 5178
2019-05 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen

DIN EN ISO 5173
2012-02 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen

DIN EN ISO 6892-1
2017-02 Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: *Verfahren B*)

DIN EN ISO 9018
2016-02 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß

DIN EN ISO 4386-2
2015-12 Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager - Teil 2: Zerstörende Prüfung der Bindung für Lagermetall-Schichtdicken ≥ 2 mm

DIN EN 2591-417
2002-10 Luft- und Raumfahrt - Elektrische und optische Verbindungselemente - Prüfverfahren - Teil 417: Zugfestigkeit (Crimpverbindung)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17366-01-00

DIN EN ISO 17660-1 2006-12 + Berichtigung 1 2007-08	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (hier: <i>Abschnitt 14</i>)
DIN EN ISO 17660-2 2006-12 + Berichtigung 1 2007-08	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen (hier: <i>Abschnitt 14</i>)
DIN EN ISO 9017 2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung

2.2 Kerbschlagbiegeversuche *

DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 9016 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung

2.3 Härteprüfungen *

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6507-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen
DIN 50159-1 2015-01	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 1: Prüfverfahren

3 Emissionsspektrometrische Analysen

STAA-12 2017-07	Interne Anweisung für emissionsspektrometrische Prüfungen im Labor an <ul style="list-style-type: none">- Eisen und Eisenlegierungen auf 19 Elemente- Nickel und Nickellegierungen auf 14 Elemente- Kupfer und Kupferlegierungen auf 17 Elemente- Aluminium und Aluminiumlegierungen auf 15 Elemente
STAA-13 2017-07	Interne Anweisung für emissionsspektrometrische Prüfungen vor Ort an <ul style="list-style-type: none">- Eisen und Eisenlegierungen auf 18 Elemente- Kupfer und Kupferlegierungen auf 17 Elemente- Aluminium und Aluminiumlegierungen auf 15 Elemente

4 Metallographische Untersuchungen

DIN EN ISO 17639 * 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten
STAA.11 2019-07	Interne Anweisungen für metallographische Untersuchungen

5 Korrosionsprüfungen *

DIN EN ISO 3651-2 1998-08	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle - Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien (hier: <i>Methode A</i>)
ASTM G 48 2011	Standard test methods for pitting and crevice corrosion resistance of stainless steels and related alloys by the use of ferric chloride solution (here: <i>Method A</i>)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17366-01-00

verwendete Abkürzungen:

AD HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung
ASTM	American Society for Testing and Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization
MT	Magnetpulverprüfung
PT	Eindringprüfung
RT	Durchstrahlungsprüfung
STAA-x-x...	Hausverfahren der SLV M-V GmbH (Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mecklenburg-Vorpommern GmbH)
UT	Ultraschallprüfung